

苏州康斯坦普工程塑料有限公司 聚乙烯(PE)薄膜母料

请索取进一步的资料：

- BOPE – 柔性包装薄膜的可持续解决方案
CONSTAB® CON-X® 母料
- 聚乙烯包装-聚丙烯流延和压延膜
KAFRIT集团母料和复合物
- Ecocell® – 亮点!
革命性的发泡剂, 减少材料和树脂的消耗
- PC和PMMA板材
KAFRIT母料和复合物
- 农用薄膜
KAFRIT集团母料和复合物
- 管材和板材
KAFRIT集团母料和复合物定制化解决方案
- KAFRIT集团抗氧化剂
为您的塑料产品提供可靠的保护
- 注塑成型-吹塑成型
KAFRIT集团母料和复合物为您的产品注入新的想法
- 防护性强, 易剥离
CONSTAB CONPEEL® 母料
- 增加纤维和无纺布的价值
KAFRIT集团母料
- 包装你的需求
PET母料和复合物



赋予塑料生命

赋予塑料生命



● 卡弗瑞特生产基地
● 代理商/分销商

定义崭新的制造指标 体验全新的高性能产品。

卡弗瑞特集团 (Kafrit) 是世界领先的塑料功能母料和复合物的专业制造商，现有员工超过420人。2020年总产量超过12万吨，营业额达2.45亿美元。不仅如此，作为全球化集团，世界各地都有我们的生产基地。所有的这些成就都始于1973年的以色列，从公司成立伊始，我们主要通过收购公司逐步扩张。

集团所属的五家制造子公司分别为：**以色列卡弗瑞特工业有限公司、德国康斯坦普聚烯烃添加剂有限公司、中国苏州康斯坦普工程塑料有限公司、卡弗瑞特美国有限公司、卡弗瑞特北美有限公司和卡弗瑞特瑞典有限公司**。作为一家深耕于塑料加工行业近50年的公司，我们拥有高水准的专业知识和技术能力。卡弗瑞特集团非常重视可持续发展，并将其作为公司战略的基石之一。我们对环境、社会和金融问题的无私奉献使我们成为塑料行业的主要商业伙伴之一。我们的客户看重我们的热情，赞赏我们的生态意识和社会承诺。此外，他们还认可我们全球领先的服务和行业领先的产品。

卡弗瑞特集团开发具有高性价比的产品解决方案，产品在广泛的塑料应用领域获得好评，如包装薄膜(BOPP、BOPE、CPP、PE)、PC片材、农用薄膜和衍生品、生物降解聚合物、阻燃应用、交联聚乙烯(PEX)、管道、纤维和无纺布。

卡弗瑞特集团提供下列母粒和复合物：

- 酸吸收母料
- 抗粘连母料
- 防尘母料
- 防雾母料
- 防炫目母料
- 抗菌母料
- 防流滴母料
- 抗氧化母料
- 防滑母料
- 抗静电母料
- 隔离母料
- 珠光母料
- 色母料
- Ecocell母料
- 阻燃母料
- 填充母料
- 发泡母料
- 红外吸收母料
- 光稳定母料
- 消光母料
- 金属钝化母料
- 改性母料
- 成核母料
- 光学增白母料
- 合成纸复合物
- 剥离复合物
- 加工助剂母料
- 清机母料
- 脱膜母料
- 抗粘连爽滑母料
- 抗静电爽滑母料
- 爽滑母料
- 追踪母料
- 紫外线吸收母料
- 紫外线屏蔽母料
- 白色母料
- 珠光增白母料
- 润滑母料

研发使我们攀上顶峰

纵观公司历史，研发一直是成就我们专业知识的一个关键因素。Kafrit聘用了超过400名员工，他们通过运用我们过去近50年塑料行业的丰富经验致力于创新产品的研究。我们的专家优化和开发添加剂母料，阻燃剂母料，色母料和各种应用的复合物。卡弗瑞特集团与以色列申卡尔大学和德国不同大学的著名研究机构有着密切的合作关系。此外，我们还与包括机械制造商在内的知名供应商保持着强有力的合作关系，他们指定我们的产品作为试机专用材料。



集团愿景

我们的目标
是成为塑料行业中
首选的技术合作伙伴
通过不断为我们全球的客户
提供创新而高质的解决方案
以此来满足他们
特定的需求

1、抗粘连母料

产品名称	有效浓度	主要成分及说明	建议添加量(%)
AB 6001 LD*	10 %	基于合成硅的标准产品,通用包装薄膜	1.0 - 2.0
AB 6043 LD	15%	基于天然硅的标准产品,适用于表层较厚薄膜	1.0 - 3.0
AB 6074 LD*	10 %	基于合成硅的标准产品,通用包装薄膜,适用于表层较厚薄膜	1.0 - 2.0
AB 6114 LD	20 %	基于天然硅酸盐的标准产品,抗粘连性与雾度达到较好的平衡	1.0 - 1.5
AB 6010 LD	10 %	无机合成沸石抗粘连剂,圆形颗粒,用于透明度要求较高的薄膜或金属化膜	2.0 - 5.0
AB 6084 LD**	7.5 %	有机抗粘连剂,具有非迁移性的爽滑效果	3.0 - 5.0
AB 6085 LD**	10%	有机抗粘连剂,具有非迁移性的爽滑效果	3.0 - 5.0
AB 6304 LD	30 %	天然硅,较低雾度,高性价比,通用包装薄膜	1.0 - 2.0

* 和天然硅相比,这些产品具有良好的抗粘连效果和光学性能(雾度,光泽度)。

** 该产品赋予薄膜一定的爽滑性能。



2、爽滑母料

2.1 标准产品

产品名称	有效浓度	主要成分及说明	建议添加量(%)
SL 5004 LD	5 %	标准产品,含高纯酰胺,慢速迁移,适合高温加工	1.0 - 5.0
SL 5067 LD	10 %	标准产品,含高纯特种酰胺,快速迁移	1.0 - 3.0
SL 5068 LD	10 %	标准产品,含高纯酰胺,慢速迁移,适合高温加工	1.0 - 2.5
SL 5060 LD	7.5 %	标准产品,含高纯酰胺,慢速迁移,适合高温加工	1.0 - 4.0
SL 5008 LD	8 %	标准产品,含高纯特种酰胺,快速迁移	1.0 - 4.0

2.2 超爽滑产品

产品名称	主要成分及说明	建议添加量(%)
SL 5000 LD	超爽滑母料,非迁移性硅酮爽滑剂,用于薄膜表层	4.0 - 10.0
SL 5010 LD	超爽滑母料,非迁移性硅酮爽滑剂,用于薄膜表层	4.0 - 10.0
SL 5077 LD	超爽滑母料,非迁移性高分子量硅酮爽滑剂,用于薄膜表层	5.0 - 10.0

以上产品只添加于共挤薄膜表层,所制薄膜尤其适用于高速包装,具有高温爽滑效果。该母料可增强薄膜的防粘连效果,若期望获得理想的防粘连效果,还需要额外添加防粘连母料。

⚠ 重要提示:

表层含有该母料的薄膜不建议印刷,因爽滑剂过度迁移会影响薄膜的热封性能,故不需要进行电晕或火焰处理。

3、抗粘连爽滑母料

产品名称	主要成分及说明	建议添加量(%)
SAB 6509 LD	标准产品,含5%合成硅和5%芥酸酰胺,抗粘连性与雾度达到较好的平衡	2.0 - 5.0
SAB 6537 LD	标准产品,含5%合成硅和5%芥酸酰胺,适用于表层较厚的薄膜	2.0 - 5.0
SAB 6508 LD	天然硅,芥酸酰胺复配,长效爽滑效果	1.0 - 3.0
SAB 6525 LD	天然硅酸盐,芥酸酰胺复配,较好透明性	1.5 - 2.0

4、抗静电母料

产品名称	主要成分及说明	建议添加量(%)
AT 4001 LD	长效抗静电剂,不含GMS	1.0 - 3.0
AT 4003 LD	快速迁移复配抗静电剂	1.0 - 2.5
AT 4026 LD	快速迁移复配抗静电剂,无游离胺,适用于粉末及电子产品包装	1.0 - 5.0
AT 4055 LD	快速迁移复配抗静电剂,无游离胺,适用于电子产品包装	1.0 - 3.0
AT 4131 LD	复配抗静电剂,不含胺类化合物,适合电子包装膜	1.0 - 3.0
AT 4132 UNI	永久抗静电母料,不含胺类化合物,适合电子包装膜	10.0 - 20.0



5、防雾母料

产品名称	主要成分及说明	建议添加量(%)
AF 0252 LD	适用于冷雾和热雾,特别适用于热雾,复合薄膜,符合EC及FDA安全许可	8.0 - 15.0
AF 0290 LD	出色的防冷雾和热雾,特别适用于冷雾,阻隔薄膜,符合EC及FDA安全许可	6.0 - 10.0
AF 0291 LD	出色的防冷雾和热雾,特别适用于冷雾,保鲜薄膜,符合EC及FDA安全许可	6.0 - 10.0

6、加工助剂母料

产品名称	主要成分及说明	建议添加量(%)
PA 0892 LD	消除熔体破裂,减少口模积料和凝胶的产生,降低挤出压力,适用于高温加工	0.5 - 2.0
PA 0801 LD	消除熔体破裂,减少口模积料,特别适用于含有无机填料的薄膜配方	1.0 - 3.0
PA 0856 LD	消除熔体破裂,减少口模积料和凝胶的产生,降低挤出压力,特别适用于含有光稳定剂的薄膜	0.5 - 3.0
PA 0890 LD	消除熔体破裂,减少口模积料和凝胶的产生,降低挤出压力,低添加量	0.5 - 2.0
PA 0895 LD	消除熔体破裂,减少口模积料和凝胶的产生,降低挤出压力,低添加量	0.5 - 2.0

加工助剂母料常用来提高熔体的流动性,特别是薄膜加工中使用LLDPE时,提高挤出机的产量和改善薄膜的熔体破裂,减少口模积料和模唇线。口模积料通常有下列原因形成:

- 树脂中断裂的低分子量的碳链
- 挤出物中填充物或者颜料浓度太高
- 添加剂中的挥发性物质

7、热稳定母料

产品名称	主要成分及说明	建议添加量(%)
ST 3003 LD	含主抗氧剂和辅助抗氧剂, * 提高加工及长期热稳定性 ** 薄膜边角料的回收再加工 *** 挤出加工停机时,增加聚合物的稳定性	* 1.0 - 3.0 ** 0.5 - 1.5 *** 5.0 - 10.0
ST 3059 LD	含主抗氧剂和辅助抗氧剂,减少凝胶的形成并防止物料碳化	1.0 - 3.0
ST 3077 LD	含主抗氧剂和辅助抗氧剂,减少凝胶的形成并防止物料碳化	1.0 - 3.0

9、紫外线吸收母料

产品名称	主要成分及说明	建议添加量(%)
UV 1001 LD	有机紫外吸收剂,特别适用于吸收UV-B紫外光(波长280 - 315 nm)的薄膜	2.0 - 6.0
UV 1034 LD	特殊紫外光吸收剂,专门适用于包装光敏感物品的薄膜,对吸收UV-B和UV-A紫外光都有很好的阻隔作用,可以用于透明UV阻隔薄膜	1.5 - 6.0
UV 10456 LD	特殊紫外光吸收剂,专门适用于包装光敏感物品的薄膜,推荐用于高UV阻隔薄膜	1.5 - 6.0

8、光稳定母料

产品名称	主要成分及说明	建议添加量(%)
UV 1020 LD	聚合型受阻胺光稳定剂,建议用于需具有室外耐候性的薄膜。和其他受阻胺光稳定剂相比,该产品对薄膜的焊接性几乎没影响	1.0 - 6.0
UV 1022 LD	聚合型受阻胺光稳定剂,建议用于需具有室外耐候性的薄膜。	1.0 - 6.0

母料的最佳添加量取决于气候条件(气候带/季节)还有制造薄膜的配方工艺,如厚度,薄膜结构, 所用树脂等。如有需要,建议联系我司客户服务部门了解紫外光稳定母料的最佳添加量。



品牌价值

- 技术:** • 我们持续依靠先进的知识和技术,永保第一。
- 质量:** • 我们保证产品生产是在严格的、先进的质量保证指导方针下进行的。
- 安全:** • 我们确保员工始终遵守安全规程。
- 环境:** • 我们致力遵守环保法规,并推广环保责任。
- 员工:** • 我们重视员工不同的理念、经验和背景。
- 领导力:** • 我们以身作则。培养、教育和指导我们的员工,使他们能够充分发挥自己的潜力。
- 许可:** • 我们鼓励员工勇于创新,勇于决策,勇于承担责任。
- 团队合作:** • 我们努力作为一个团队和个人工作,以达到我们共同的目标。
- 持续改进:** • 我们不断努力把正确的事情做得更好。
- 职业道德:** • 我们是公平的、诚实的,并在商务和个人实践中保持一致。



Global supply, local partnership:
We are where you are.

KafritGroup®

Kafrit

Kafrit Industries (1993) Ltd.
Kibbutz Kfar-Aza,
M.P. Negev, 8514200, Israel
Tel: +972 8 6809845 | Fax: +972 8 6809846
kafrit@kafrit.co.il | www.kafrit.com



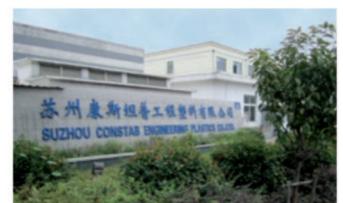
CONSTAB

CONSTAB Polyolefin Additives GmbH
Industriestrasse Möhnetal 16,
59602 Rüthen, Germany
Tel: +49 2952 8190 | Fax: +49 2952 3140
info@constab.com | www.constab.com



SUZHOU CONSTAB

Suzhou Constab Engineering Plastics Co., LTD
No. 85 Liaobang Road,
Tongli Town, Wujiang District,
Suzhou, Jiangsu 215217, China.
Tel: +86 512 6333 1654
Fax: +86 512 6333 6987
info@constab.cn | www.constab.cn



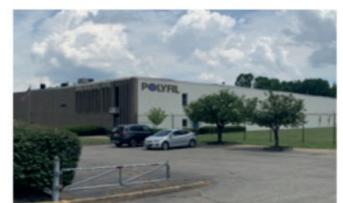
Kafrit NA Ltd.

Kafrit NA Ltd.
5411-275th Street, Langley,
British Columbia, Canada, V4W 3X8
Tel: +604 607 6730 | Fax: +604 607 6736
management@kafrit.ca | www.kafrit.ca



POLYFIL

Polyfil Incorporated
74 Green Pond Road, P.O. Box 130,
Rockaway, NJ 07866, USA
Tel: 973-627-4070 | Fax: 973-627-7344
info@polyfilinc.com | www.polyfilinc.com



Addvanze®

Addvanze AB
Makadamgatan 19,
254 64 Helsingborg, Sweden
Tel: +46 42 445 33 00
info@addvanze.com | www.addvanze.com



Giving Life to Plastic

Legal Statement: The information and recommendations contained in this brochure are based upon data collected by Kafrit Group and believed to be correct. However, no warranty for fitness for use or any other guarantee of any kind, expressed or implied, is made with respect to the information and recommendations contained herein, and Kafrit Group assumes no responsibility for results of the use of products, processes, information and recommendations described herein. Specific recommendations and applications for specific products should be considered and pre-checked by the user to ensure compatibility with user's equipment and product requirements.